



Sanok, 15 luty 2011

ZAPYTANIE OFERTOWE

Odnosnie dwóch wyłaczarek

1. OPIS PRZEDMIOTU ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Przedmiot zamówienia powinien zawierać dwie wyłaczarki z regulatorami przepływu powietrza do mieszanek gumowych o następujących podstawowych cechach:

- a) Wyłaczarka 90 x 20 D – orientacja pozioma / z układem próżniowym
- b) Wyłaczarka 120 x 22 D – orientacja pozioma / z układem

Szczegółowa specyfikacja wymagań dotyczących przedmiotu zamówienia jest zawarta załączniku nr 1 tego zapytania ofertowego.

2. MIEJSCE I DATA ZŁOŻENIA OFERTY

Oferty powinny być składane drogą elektroniczną na następujący adres: tomasz.lasota@stomilsanok.com.pl, drogą pocztową lub osobiście na adres: „STOMIL SANOK” S.A., ul. Reymonta 19, 38-500 Sanok, Polska. Termin składania ofert: 28 luty 2011 r.

3. KRYTERIA OCENY OFERTY

Oceny oferty dokonuje się na podstawie następujących kryteriów:

- a) pełnej zgodności z opisem przedmiotu zamówienia
- b) ceny
- c) czasu realizacji / daty pełnej realizacji zamówienia

4. DODATKOWE INFORMACJE

W razie pełniejszych informacji proszę o kontakt z Panem Tomaszem Lasotą, tel: +48 13 46 54 633 lub drogą elektroniczną na adres: tomasz.lasota@stomilsanok.com.pl

5. ZAŁĄCZNIKI

Załącznik nr 1 – specyfikacja wymagań dotyczących wyłaczarek. Oddzielnie pliki graficzne (w formacie pdf i dwg) obrazujące model głowicy wyłaczarki jak i położenie wyłaczarek w linii produkcyjnej.



Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego

Specyfikacja wymagań dotycząca wylączarek

- ✓ Wylączarki ślimakowe z regulatorem przepływu powietrza przystosowana do przetwarzania na zimno mieszanek gumowych wyposażona w wałek zasilający.
- ✓ Dodatkowe informacje (mieszanki do przetworzenia i produkty do wytworzenia):
mieszanka gumowa pełna na bazie EPDM – zakres współczynnika lepkości 50 – 85 (100°C) / zakres twardości: 40 – 85° Sh(A) / gęstość gumy 1,1 – 1,35 g/cm³ / zakres wagi wytłoczonego gotowego produktu gumowego 100 – 250 g/m
- ✓ Wysokość do linii osi wylączania: 1050 ± 50 mm
- ✓ Zakres prędkości wylączania: (do wyliczenia wydajności produkcyjnej) 10-30 m/min

1. Konfiguracja wylączarek

Wylączarka 90 x 20 D z regulatorem przepływu powietrza – orientacja pozioma / z układem próżniowym

Średnica ślimaka	D = 90 mm
Długość ślimaka	L = 20 D
Prędkość obrotowa ślimaka	Min. 0.5 rpm / max. 55 rpm (przyrost prędkości obrotowej co 0.1 rpm)
Termoregulacja	Pięć stref termoregulacji (dokładność termoregulacji: ± 3 °C)
Pompa próżniowa	25m ³ /h/ podciśnienie – 0.5 mBar/
Wał podawania materiału (strefa podawania materiału)	wyposażona w system chłodzenia.

Wylączarka 120 x 22 D z regulatorem przepływu powietrza – orientacja pozioma / z systemem podciśnieniowym

Średnica ślimaka	D = 120 mm
Długość ślimaka	L = 22 D
Prędkość obrotowa ślimaka	Min. 0.5 rpm / max. 50 rpm (przyrost prędkości obrotowej co 0.1 rpm)
Termoregulacja	sześć stref termoregulacji (dokładność termoregulacji: ± 3 °C)
Pompa próżniowa	63m ³ /h/ podciśnienie – 0.5 mBar/
Wałek podający materiał (strefa podawania materiału)	wyposażony w system chłodzenia.



2. Wyposażenie wyłaczarek

- Płyta bazowa pozwalająca na instalację poduszek pneumatycznych lub innego systemu równoważącego do przenoszenia wyłaczarki wraz z jednostką termoregulacji.
- Docelowa konfiguracja (położenie) wyłaczarek od prawej patrząc w kierunku przepływu materiału: 60 ; 120 ; 90
- Kompletnie elektryczne wyposażenie
- Mechaniczny docisk pozwalający na łączenie maszyny z głowicą klienta; wymagane możliwość szybkiego mocowania; wyposażone w czujniki do pomiaru temperatury i ciśnienia mieszanki gumowej
- Wymiary paska – materiału wejściowego do wyłaczarki – 8 x 110 mm (grubość x szerokość)
- Wyłaczarki muszą być wyposażone w podwójne jednostki aplikujące powietrze do "balonów" części wyłaczanych (regulatory przepływu powietrza). Wymagany zakres regulacji ciśnienia powietrza od 0.5 do 50 mbar. Powierzchnia „części balonowej” w przekroju poprzecznym w zakresie: 3- 700 mm². Prędkość wyłaczania: 10-30 m/min. Dopuszczalna tolerancja ciśnienia powietrza - 1% zadanej wartości.

3. Funkcjonalność systemu sterowania

- Wolnostojąca kabina kontrolna zamontowana poza strefą wyłaczarek (na podwyższonej platformie). Kabina musi posiadać klimatyzację.
- Każda wyłaczarka musi mieć możliwość niezależnego ustawienia prędkości obrotowej ślimaka o przyroście 0.1 obr/min
- Każda z wyłaczarek musi być wyposażona w niezależnie wybierany system regulacji ciśnienia wyłaczania (wartość ciśnienia powinno być zadawana/zapisywana na panelu operatorskim, wymagana wartość przyrostu regulacji: 1 bar) - realizowane jako przełącznik w oprogramowaniu na panelu operatorskim.
- Pojedynczy panel operatorski ma umożliwić wprowadzenie/zapisywanie wszystkich parametrów wyłaczania. Powinien także obsługiwać istniejącą wyłaczarkę Troester GS Vak 60k – 16D. Istniejący panel (6AV6 642 – 0DC01 – 1AX1) z GS Vak 60k – 16D należy stosować do tego celu.
- Dostawca naprawi istniejące połączenie pomiędzy termoregulatorem i jednostką kontrolną wyłaczarki – Te problemy generują komunikaty alarmowe, które z kolei uniemożliwiają normalną pracę panelu operatorskiego. Problem pojawił się po przeniesieniu GS Vak 60k – 16D z oryginalnego miejsca i nie został usunięty przez inżynierów serwisowych dostawcy podczas uruchamiania nowego panelu sterownia stosowanego obecnie do sterowania GS Vak 60k – 16D.
- Wszystkie strefy termoregulacji we wszystkich wyłaczarkach są wyposażone w niezależne jednostki termoregulacyjne
- Pomiar temperatury i ciśnienia wyłaczanego materiału



- Pomiar prądu silnika na każdej z wyłaczarek. Dla celów obsługi licznik roboczogodzin ma być zintegrowany z systemem sterowania tak jak licznik zużycia energii elektrycznej (z możliwością restartu) dla każdej wyłaczarki oddzielnie.
- System sterowania musi być przygotowany do podłączenia do systemu nadrzędnego linii wyłaczania (Gerlach). Dostawca dostarczy wszystkie niezbędne informacje, jak również sygnały dla kogokolwiek kto będzie dostosowywał system nadrzędny do podłączenia nowych wyłaczarek, do wizualizacji danych i nagrywania (zasada ta ma zastosowanie do wszystkich wyłaczarek, tj. istniejącej 60, nowej 90 i 120)

4. Inne

Następujące dodatkowe warunki zostały wzięte pod uwagę podczas przygotowania oferty:

- Kabina sterownicza będzie umieszczona na podwyższonej platformie – maksymalna długość platformy na zainstalowanie kabiny to 2400 mm
- Kołnierze przyłączeniowe do głowicy wyłaczarki mają być zaprojektowane przez dostawcę i wyprodukowane na miejscu przez klienta; C-zaciski (które mają być dostarczone przez dostawcę) muszą być wyprodukowane w dopasowaniu do kołnierzy przyłączeniowych
- Należy wziąć pod uwagę możliwą kolizję z istniejącą wyłaczarką GS Vak 60k – 16D, w takim wypadku należy odpowiednio umiejscowić wyłaczarkę.
- Głowica wyłaczarki powinna pasować do 120 mm wyłaczarki
- Dostawca powinien przewidzieć miejsce potrzebne do podłączenia nowych wyłaczarek – 90 i 120 mm - jak również na istniejącą głowicę do wyłaczania (która ma być dostarczona przez dostawcę); wszystkie działania z zakresu obsługi głowicy, a także prace konserwacyjne muszą być umożliwione - system poduszek powietrznych do zamontowania w nowych wyłaczarkach musi być rozpatrzony jako realny do wykonania – prosimy o odniesienie się do plików z układem linii produkcyjnej dla wszystkich szczegółów lokalizacji.